Technisch productblad

Flowfast 703 Plus Cove Mix

20-11-2026 / V 3

Omschrijving

Flowfast Plus 703 Cove Mix is een viskeuze, kleurloze, reactieve tweecomponenten bindmiddelhars zonder MMA, geschikt voor verticale toepassingen zoals plinten, opstanden, randdetails en andere verticale constructiedelen. Daarnaast kan het worden toegepast voor mortelmengsels.

Kenmerken en voordelen

- Gemakkelijk te mengen en aan te brengen
- Snelle en veilige uitharding
- Voor binnentoepassingen
- Geschikt voor natte en droge omgevingen
- Zeer thixotroop voor verticale toepassingen, zoals opstaande randen/opstanden
- Aanzienlijk minder geurhinder dan conventionele MMA-systemen

Toepassingsgebied

Flowfast Plus 703 Cove Mix wordt gebruikt als bindmiddel voor hoekprofielen en andere verticale toepassingen. Het wordt doorgaans in combinatie met kwarts gebruikt om een mortel te vormen voor het aanbrengen met een troffel. Het wordt aanbevolen om het oppervlak af te werken met een geschikte afwerklaag.

Verpakking

Het product wordt geleverd in de volgende verpakkingen: metalen emmers van 20 kg

Beschikbare kleur

Blauwachtig en licht troebel door de paraffinewas

Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedatum (zie de eerste 6 cijfers van het batchnummer op de verpakking voor het productiejaar en de productiemaand) bij bewaring in de originele, ongeopende verpakking.

Opslag

Bewaar op een droge plaats, in ongeopende, originele verpakkingen bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C. Bescherm tegen weersinvloeden, vocht en het binnendringen van verontreinigingen.

Certificeringen & Goedkeuringen

CE-markering volgens EN 13813 (bij gebruik als onderdeel van een compleet systeem)

Technisch productblad

Flowfast 703 Plus Cove Mix

Technische informatie

Katalysator toevoeging	Toevoegingspercentage van Catalyst/Catalyst C2 in gewichtsprocenten ten opzichte van de basishars, afhankelijk van de substraattemperatuur.	Bij +30 °C - 2,0 % Bij +25 °C - 2,5 % Bij +20 °C - 3,0 % Bij +15 °C - 4,0 % Bij +10 °C - 5,0 % Bij +5 °C - 6,0 % Bij 0 °C - 7,0 % Bij < -5 °C - Moet ook Flowfast Accelerator 404 worden toegevoegd. Neem voor verdere vragen contact op met onze technische afdeling.
Dichtheid gemengd product	ISO 1183	~1.04 kg/L
Viscositeit	DIN 53019	Viscositeit (25 °C): *ca. 200.000 - 400.000 mPa·s bij een afschuifsnelheid van 0,5 s^{-1} *ca. 3.000 - 5.000 mPa·s bij een afschuifsnelheid van 50 s^{-1} *ca. 1.000 - 2.000 mPa·s bij een afschuifsnelheid van 200 s^{-1}
Verwerkingstijd bij +20°C	[min]	~15
Uithardingstijd bij +20°C		Beloopbaar: na 1 uur Volledig uitgehard: na 2-3 uur
Droogtijd volgende laag bij +20°C		Na 1 uur. Er geldt geen maximale overschildertijd tussen de lagen. De ondergrond moet echter droog en schoon zijn, en met name vrij van oliën en vetten.
Rek bij breuk	EN ISO 527	4,2 % (bij kamertemperatuur) 0,86 % (bij 0 °C)
Elasticiteitsmodulus	EN ISO 527	550 MPa (bij kamertemperatuur) 419 MPa (bij 0 °C)
Shore D Hardheid	EN ISO 868	~65
Shore A-Hardheid	EN ISO 868	~85
Omgevings-temperatuur bereik		-5 °C - +35 °C (aanbevolen)
Substraat Temperatuurbereik		-5 °C - +35 °C (aanbevolen)
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		Tot 97% relatieve vochtigheid (BS 8203) bij voorbehandeling met Flowfast Plus 110 Standard Primer

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Bij bovengenoemde temperaturen is de vloeibaarheid van de hars geoptimaliseerd voor een optimaal aanbrengresultaat en kunnen de verwachte materiaalverbruikswaarden worden gehandhaafd. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de ondergrondtemperatuur ten minste 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. Voor een goede uitharding van de coating is voldoende luchtcirculatie vereist. Onvoldoende luchtstroom kan het uithardingsproces verhinderen of vertragen, wat mogelijk leidt tot onvolledige uitharding en verminderde prestaties van de coating.

In gesloten ruimtes wordt geforceerde ventilatie met ten minste 7 luchtverversingen per uur aanbevolen. Breng het materiaal niet aan in direct zonlicht, aangezien dit een goede uitharding kan verhinderen en problemen met de hechting tussen de lagen kan veroorzaken.

Neem contact op met onze technische afdeling om te beoordelen of toepassing buiten deze omstandigheden of bij aanbrengtemperaturen onder 0 °C mogelijk is.

Voorbereiding ondergrond

Het product mag uitsluitend worden aangebracht op ondergronden die zijn voorbereid en voorbehandeld volgens de systeemspecificatie/toepassingshandleiding. De te coaten ondergrond moet schoon, stevig en droog zijn.

Er moet een geschikte Flowfast-primerlaag worden aangebracht om poreuze ondergronden te verzadigen. Het wordt ook aanbevolen om

Technisch productblad

Flowfast 703 Plus Cove Mix

kwarts in de nog natte grondlaag te strooien om het aanbrengen te vergemakkelijken en de hechting van de Flowfast Plus 703 Cove Mix-mortel te verbeteren.

Voer voorafgaande tests uit op kritieke en onbekende oppervlakken. Gedetailleerde vereisten voor de ondergrond en andere toepassingsvoorwaarden zijn te vinden in de 'Substrate Requirements for Flowcrete Floor Systems'.

Mengen

Giet een geschikte hoeveelheid Flowfast Plus 703 Cove Mix, doorgaans 2-3 liter, in een schone mengemmer. Voeg al roerend het kwartszand toe en blijf roeren totdat al het kwartszand goed met de hars is vermengd. Voeg de katalysator (C2) toe volgens de doseringstabel en meng deze enkele seconden door. Controleer de mortel en breng deze onmiddellijk naar de werkplek.

De standaard mengverhouding is 1 gewichtsdeel hars op 3 gewichtsdelen kwartszand van 0,3-1,2 mm, bij voorkeur gelijke hoeveelheden van 0,3-0,7 mm en 0,6-1,2 mm. Houd er rekening mee dat de hoeveelheid toe te voegen katalysatorpoeder afhankelijk is van de aanbrengtemperatuur. Voeg de benodigde hoeveelheid katalysator toe aan het mengsel van hars en additieven.

Meng met een boormachine op lage snelheid en een spiraalvormige mengarm, waarbij u ervoor zorgt dat er geen lucht wordt meegezogen. Voor het kleuren van de Flowfast Plus 703 Cove Mix-hars kan een compatibel pigmentpoeder worden gebruikt.

Applicatie

Het aanbrengen gebeurt met behulp van gangbaar pleistergereedschap en/of sierlijstspatels. De coatings moeten binnen 4-6 uur op de primerlaag worden aangebracht om hechtingsproblemen te voorkomen. Zie de model- of projectspecificaties voor meer informatie.

Verbruik

Het verbruik is afhankelijk van de afmetingen van de uitsparing. Raadpleeg het model of de projectspecificaties voor meer informatie.

Garantie

Tremco CPG garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen die aantoonbaar gebrekkig zijn vervangen, maar geeft geen garantie met betrekking tot het uiterlijk of de kleur. Tremco CPG is van mening dat de informatie en aanbevelingen in dit document juist en betrouwbaar zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Tijdens het mengen en aanbrengen moeten geschikte beschermende kleding, handschoenen en een veiligheidsbril worden gedragen. Bij contact met de ogen onmiddellijk en gedurende langere tijd spoelen en een arts raadplegen. Bij contact met de huid onmiddellijk met water en zeep reinigen. Volg de geldende richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar het product wordt aangebracht. Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032
4241 WC Arkel
Nederland